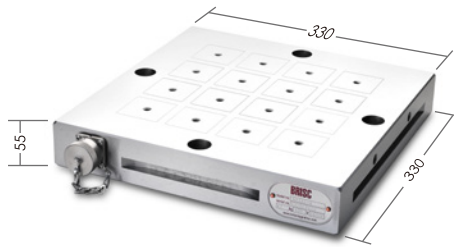


ELECTROPERMANENTMAGNETISCH ELECTRO-PERMANENT MAGNETIC

BRISC-A

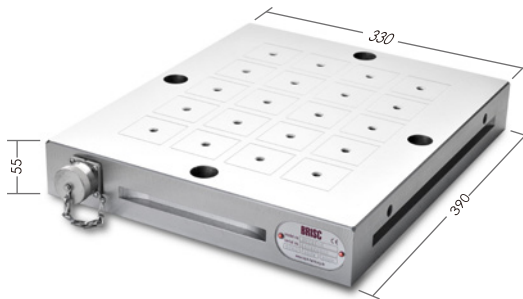


- Pole number : 16
- Net weight : 45 kgs
- Control unit : CUA
- Clamping force : 56 kN

CONTROLLER



BRISC-B

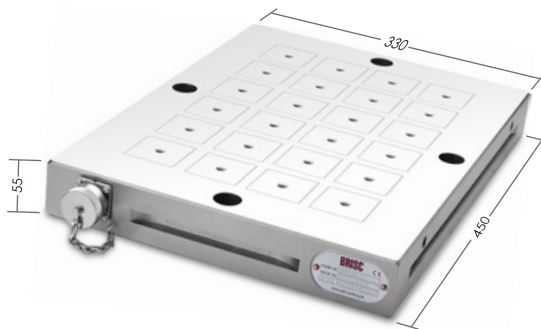


- Pole number : 20
- Net weight : 52 kgs
- Control unit : CUA
- Clamping force : 70 kN

CONTROLLER



BRISC-C



- Pole number : 24
- Net weight : 61 kgs
- Control unit : CUA
- Clamping force : 84 kN

CONTROLLER



• Elektropermanent-Magnetspannplatte mit Quadratpolteilung mit Standarddichte

Anwendung:

Zum Aufspannen für schwere Bearbeitung von mittel bis großen Werkstücken

Merkmale:

- patentierter solider Aufbau, kein Epoxydharz, dauerhaft kühlwasserdicht
- Polabmessung 50x50mm
- Haftkraft > 350 kg pro Pol
- durch elektro-permanent Technologie keine Verformung
- Spannungsreiches Aufspannen mit beweglichen Polverlängerungen, kein Restmagnetismus, kontrollierter Magnetfluss verhindert Magnetisierung des Werkzeugs
- Werkstücke größer als der Magnettisch bearbeitbar
- Kombinationen mehrerer Platten für jede Tischgröße, groß oder klein

• square pole electro-permanent magnetic chuck with standard density

Use:

Clamping for heavy machining for medium to large work pieces.

Features:

- patented chuck surface, no resin, long lasting coolant and water proof
- square pole size 50x50 mm
- magnetic force higher than 350kg per pole
- electro-permanent technology with no deformation owing to the rise of the temperature
- distortion free clamping with auto-shim pole extensions, no residual magnetism, controlled flux prevents magnetization of the tool
- workpiece larger than the table size are machinable
- multiple magnet combinations can provide clamping for any table size, large or small