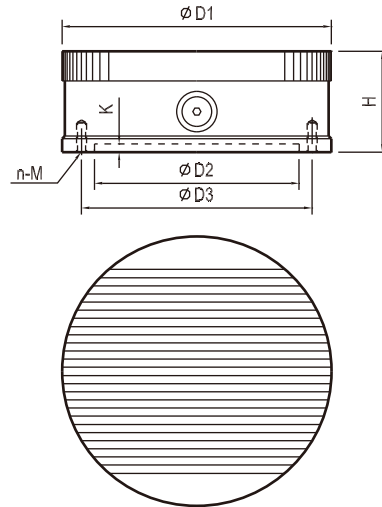


PERMANENTMAGNETISCH PERMANENT MAGNETIC

NY



GRINDING



TURNING

• Permanent-Magnetrundfutter mit Parallelpolteilung

Anwendung:

Zum Aufspannen zum Schleifen und Drehen

Merkmale:

- > Polteilung 5 mm Ms/ 8 mm St
- > Nennhaftkraft max. 140 N/cm²
- > konzentrische Rillen für einfache Werkstückzentrierung
- > einstellbare Haftkraft
- > Für hohe Drehzahlen ausgelegt
- > Zentrierbohrungen und Aufnahmebohrungen auf Anfrage lieferbar
- > Für höchste Präzision und geringen Restmagnetismus

• circular permanent magnetic chuck with parallel poles

Use:

clamping for grinding and turning

Features:

- > pole pitch 5+8 mm
- > highest clamping force up to 140N/cm²
- > concentric grooves simplify the centring of workpiece
- > variable magnetic clamping force
- > Balanced for high RPM
- > centre drilling of locating hole is available on request
- > High precision with no residual magnetism

Modell Model	Abmessung Size	Durchmesser(D1) Diameter	Höhe(H) Height	D2	D3	n	M	K	Eigengewicht Net Weight
NY	150	150 (5.91)	80 (3.15)	110 (4.33)	135 (5.31)	4	8	5 (0.20)	6 kg / 13 lb
NY	160	160 (6.30)	80 (3.15)	120 (4.72)	145 (5.71)	4	8	5 (0.20)	9 kg / 20 lb
NY	200	200 (7.87)	80 (3.15)	150 (6.30)	182 (7.24)	4	8	5 (0.20)	13 kg / 29 lb
NY	250	250 (9.84)	80 (3.15)	200 (7.87)	230 (9.06)	4	8	5 (0.20)	20 kg / 44 lb
NY	300	300 (11.81)	85 (3.35)	250 (9.84)	280 (11.02)	6	8	5 (0.20)	29 kg / 64 lb
NY	350	350 (13.78)	85 (3.35)	300 (11.81)	330 (12.99)	6	12	5 (0.20)	40 kg / 88 lb
NY	400	400 (15.75)	85 (3.35)	320 (12.60)	380 (14.96)	6	12	5 (0.20)	59 kg / 130 lb
NY	450	450 (17.72)	85 (3.35)	350 (13.78)	420 (16.54)	6	12	5 (0.20)	70 kg / 154 lb
NY	500	500 (19.69)	85 (3.35)	400 (15.75)	475 (18.70)	6	12	5 (0.20)	90 kg / 198 lb

Maße: mm(in) Unit: mm(in)